



تولید کلیه دستگاه‌های سنگ شکن شن و ماسه کارخانه آسفالت، بچینگ پلانت.
تولید انواع فک فیدر خشکن سرند ماسه شور هیدروکن نوار نقاله در ابعاد مختلف.
ماسه ساز انواع کوپیت Hs10.Hs7 و کوپیت ۱۲۰.
تولید کننده و تامین کننده قطعات مورد نیاز
راکن راک

+98(21)56456155 +98(21)56456090
www.parssangshekan.com



Asphalt Plant

کارخانه آسفالت

به صورت کلی در کارخانه آسفالت شن و ماسه پس از پخت در استوانه ای بنام درایر بوسیله الواتور به برج آسفالت هدایت می شود . برج انواع کارخانه آسفالت به صورت معمول به صورت چهار طبقه بوده و شامل : سرد - طبقه دانه بندی یا توزین - طبقه میکسر - سیلوی ذخیره آسفالت گرم

EN In an asphalt plant, sand and gravel are heated in a drum called a dryer and then transported to the asphalt tower via an elevator. The asphalt plant tower typically consists of four levels, including: Screening unit, Grading or weighing unit, Mixer unit Hot asphalt storage silo

AR في مصنع الأسفلت، يتم تسخين الرمل والحصى داخل أسطوانة تُعرف باسم المجفف، ثم يتم نقلهما إلى برج الأسفلت بواسطة المصعد. يتكون برج مصنع الأسفلت عادةً من أربع طبقات، تشمل: وحدة الغربلة، وحدة التدرج أو الوزن وحدة الخلط ، صومعة تخزين الأسفلت الساخن

مشخصات فنی

سیلوهایی بین سرد ۵ تن و نوار انتقال زیر سیلو و نوار عرض ۸۰ انتقال مصالح سرد به درایر ، درایر دوار قطر ۲ متر به طول ۷ متر ، غبارگیر سیکلون 1 تایی و بگ فیلتر ۴۰۰ کیسه الواتور مصالح و الواتور فیلر ، مارپیچهای انتقال فیلر سرد دانه بندی ۵ طبقه بین گرم ۵ بینه ، میکسر پارویی ۱۵۰۰ تن ، سیلوی ذخیره اسفالت گرم باسکول مصالح و باسکول فیلر و باسکول قیر فالكس قیر ۵۰ تنی کامل دو جداره و پمپ انتقال قیر گرم اولیه هیتر ۵۰۰ کیلوکالری جهت داغ کردن قیر مواد ، پمپ باد ۱۵۰۰ لیتری و تابلو برق تمام اتوماتیک PLC و مشعل دوگانه گازوئیل و گاز

Technical Specifications

5-ton cold intermediate silos and transfer conveyor under the silo, 80 cm-wide conveyor for transferring cold aggregates to the dryer, Rotary dryer with a 2-meter diameter and 7-meter length, Single cyclone dust collector and 400-bag bag filter Aggregate elevator and filler elevator, Filler transfer screw conveyors, 5-deck grading screen for hot aggregate with 5 storage bins, 1,500-ton paddle mixer, Hot asphalt storage silo, Aggregate weighing system, filler weighing system, and bitumen weighing system, 50-ton complete dual-wall bitumen flux tank, Hot bitumen transfer pump with a 500-kilocalorie oil heater, 1,500-liter air compressor, Fully automatic PLC electrical control panel, Dual-fuel burner (diesel and natural gas)

المواصفات الفنية

صوامع تخزين وسيطة باردة بسعة 5 أطنان وحزام نقل تحت الصومعة، حزام ناقل بعرض 80 سم لنقل المواد الباردة إلى المجفف، مجفف دوار بقطر 2 متر وطول 7 متر، فاصل غبار إعصاري أحادي و مرشح كيسى يحتوي على 400 كيس، مصعد لنقل الركام و مصعد لنقل الحشوة، ناقلات حلزونية لنقل الحشوة، غربال تصنيف مكون من 5 طوابق للركام الساخن مع 5 حاويات تخزين، خلاط مجدافي بسعة 1,500 طن، صومعة تخزين الأسفلت الساخن، نظام وزن الركام، نظام وزن الحشوة، ونظام وزن البيتومين، خزان تدفق البيتومين مزدوج الجدار بسعة 50 طنًا، مضخة نقل البيتومين الساخن مع سخان زيت 500 كيلو كالوري، ضاغط هواء بسعة 1,500 لتر، لوحة تحكم كهربائية أوتوماتيكية بالكامل بنظام PLC، موقد مزدوج الوقود (ديزل وغاز طبيعي)



Asphalt Plant

کارخانه آسفالت



+98(21)56456155 +98(21)56456090

Pars Sang Shekan

